

Verniz poliuretano de alto teor de sólidos, indicado para acabamento final sobre base poliéster. Possui ótima resistência ao intemperismo, solidez e ótima retenção de brilho além de fácil aplicação e resistência a escorrimento.

CATALISE

Volume:

- 5 partes em volume do VERNIZ PU HS 5100
- 1 parte em volume do CATALISADOR VP510

Peso:

- 100g do VERNIZ PU HS 5100
- 20g do CATALISADOR VP510

DILUIÇÃO

Até 10% em volume do Diluente 400P Mercure

APLICAÇÃO

- Homogeneizar o produto antes de sua aplicação. Aplicar 2 a 3 passadas com intervalo de 5 a 10 minutos;
- Viscosidade de aplicação deve estar entre 15 a 20 segundos Copo Ford 4 à 25°C;
- Pistola Convencional - bico: 1.3mm - 1.4mm – Pressão de aplicação: 40 - 50lbs/pol²;
- Pistola HVLP - bico: 1.3mm - 1.4mm – Pressão de aplicação: 21 - 36lbs/pol²;
- A Vida útil da mistura (pot life) após catalise é de 3 a 4 horas a 25°C. Realizar o polimento somente após a secagem total recomendada. Evite lixar a base antes da aplicação do verniz. Recomenda-se que em pintura de peças se faça alongamento. Para aplicação em áreas grandes e com grande exposição ao calor (motor) e ao sol tal como capô, Teto e tampa recomenda-se 3 passadas para maior durabilidade.

SECAGEM

- Toque: 30 minutos
- Manuseio: 3 a 4 horas
- Total (Polimento): 24 h
- Acelerada Estufa 60°C: 45 minutos

RENDIMENTO

10 m²/L/demão de 20 a 30 µm (Microns), dependendo da quantidade de thinner adicionado.

COMPOSIÇÃO

Verniz: Resina acrílica, solventes orgânicos e aditivos.

Catalisador: Poliisocianato e solventes orgânicos.

EMBALAGEM

VERNIZ PU HS 5001 – 750ml / 3,0L

CATALISADOR EP501 – 150mL / 600mL

VALIDADE

24 meses.

DESEMPENHO DO PRODUTO:

O desempenho do produto será resguardado, desde que seja corretamente conservado e utilizado de acordo com as instruções do fabricante fornecidas por meio do rótulo da embalagem, FISPQ e site da empresa. O desempenho do produto depende de variáveis, como a preparação de superfície, as condições climáticas, o conhecimento técnico e prático do aplicador e outros casos excepcionais que não estão ao alcance do fabricante. O rendimento do produto depende do tipo de superfície e do sistema de pintura a ser realizado, da espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais, etc.

EMERGÊNCIAS MÉDICAS 24h: CENTRO DE INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA (CIT – Paraná): 0800-410148.

O boletim Técnico e a Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ) pode ser obtida através do site www.mercuretintas.com.br.

MERCURE TINTAS LTDA

CNPJ 05.691.870/0001-78

INDÚSTRIA BRASILEIRA

Químico Resp: CRQ PR 09400615– IX Região