

Primer com alto poder de enchimento e aderência indicado para preparação de superfícies metálicas em pinturas gerais ou em pequenos reparos. Produto de fácil lixamento, apresenta bom desempenho quando aplicado em conjunto com acabamentos em poliuretanos e/ou poliéster. Para aplicação em peças plásticas e fibra de vidro é recomendado o uso da Seladora para Plástico Mercure.

CATÁLISE

Volume:

- 8 partes do PRIMER PU HS 3100
- 1 parte do ENDURECEDOR PP310

Peso:

- 150g do PRIMER PU HS 3100
- 13g do ENDURECEDOR PP310

DILUIÇÃO:

De 20 a 40% com Thinner 400 PU Mercure

APLICAÇÃO:

- Homogeneizar o produto antes de sua aplicação;
- Aplicar duas a três passadas com intervalo de 5 a 10 minutos;
- Pistola convencional - bico: 1.5 mm - 2.0 mm – Pressão de aplicação: 40 - 50lbs/pol²;
- Pistola HVLP - bico: 1.7 mm - 1.9 mm – Pressão de aplicação: 21 - 36lbs/pol².

SECAGEM:

- Toque: 10 - 20 minutos;
- Manuseio: 1h – 2h;
- Total: 4 h para lixamento;
- Estufa (60º): 45 minutos.

MANUSEIO

- Lixamento a Seco: iniciar com lixa 320 ou 400 / finalizar com lixa 400 ou 600;
- Lixamento a Úmido: iniciar com lixa 400 / finalizar com lixa 600;
- Vida útil da mistura após catalise: 1 h a 2h a 25°C.

RENDIMENTO

10 m²/litro/demão, aplicada a uma espessura de 20 a 50 µm (Microns) (podendo variar de acordo com a diluição realizada).

COMPOSIÇÃO

Primer: Resina Poliuretânica, pigmentos orgânicos e inorgânicos, solventes orgânicos e aditivos.

Catalisador: Polisocianato e solventes orgânicos.

EMBALAGEM

Primer PU HS 3100 - 800mL / 3,2L

Endurecedor PP310 – 100mL / 400mL

VALIDADE

24 meses. Estocado a temperatura de 15 a 35°C e livre de umidade.

DESEMPENHO DO PRODUTO:

O desempenho do produto será resguardado, desde que seja corretamente conservado e utilizado de acordo com as instruções do fabricante fornecidas por meio do rótulo da embalagem, FISPQ e site da empresa. O desempenho do produto depende de variáveis, como a preparação de superfície, as condições climáticas, o conhecimento técnico e prático do aplicador e outros casos excepcionais que não estão ao alcance do fabricante. O rendimento do produto depende do tipo de superfície e do sistema de pintura a ser realizado, da espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais, etc.

EMERGÊNCIAS MÉDICAS 24h: CENTRO DE INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA (CIT – Paraná): 0800-410148.

O boletim Técnico e a Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ) pode ser obtida através do site www.mercuretintas.com.br.

MERCURE TINTAS LTDA

CNPJ 05.691.870/0001-78

INDÚSTRIA BRASILEIRA

Químico Resp: CRQ PR 09400615– IX Região